

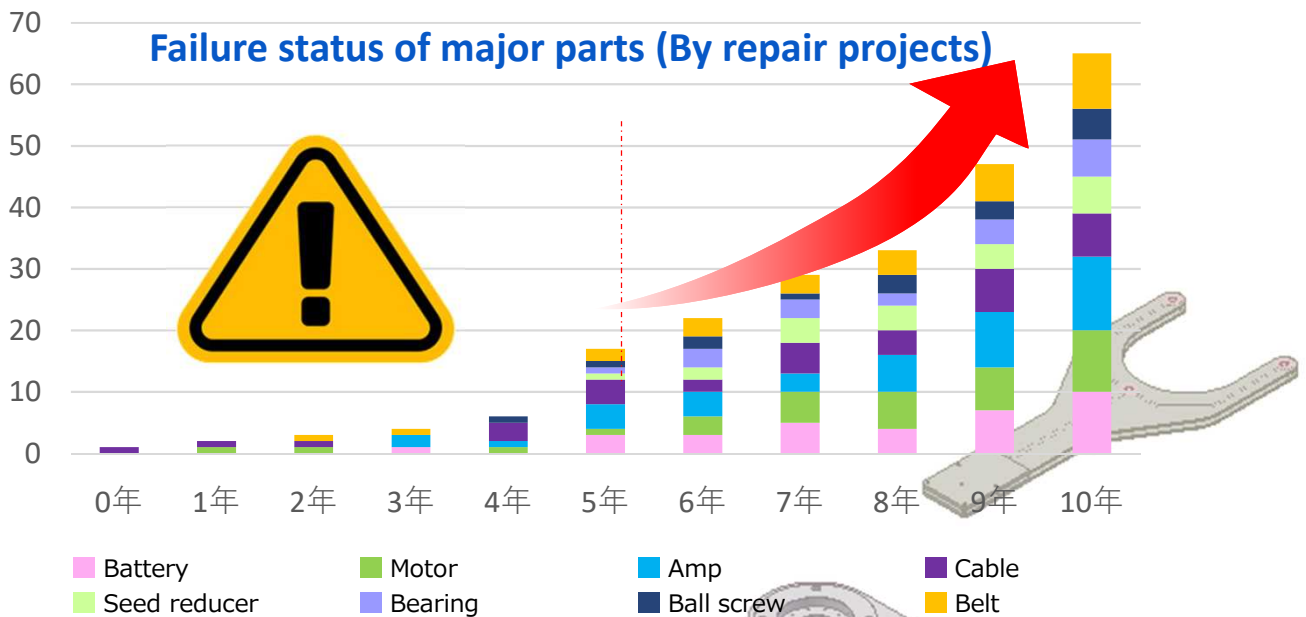
After Service **“Trouble-free Non-stop Factory” Customer Assurance is our mission.**

Proposal for equipment maintenance·overhaul

Do you perform equipment inspections and adjustments correctly ?

The number of parts failures tend to increase sharply around five years after initial operation as shown in the graph below.

The downtime of equipment can be reduced by inspecting, readjusting, and replacing such parts with new parts. This way the equipment can be used for a longer period of time with assurance.



◆ Equipment inspection Merit

1 Significant reduction of down time

- Planned maintenance reduces the frequency of breakdowns (Reduction of down time due to sudden equipment breakdowns.)

3 Energy saving

- Overhaul basic plans are prepared for each model and operating year (To reduce unnecessary costs.)
- Smooth operation (By cleaning the machine) enables energy saving operation.

2 Extended equipment lifetime

- Maintain optimal equipment condition through systematic maintenance.
- Replacing major parts enables the equipment to extend its life significantly.

4 Genuine parts by maker

- Extending the warranty period by using maker genuine parts.
- Reporting detailed maintenance and inspection.

◆ Overhaul of basic plans are prepared for each model and operating year

Propose a plan starting from 4-year... (Example 7, 10 year "long term" plans)

4 year Pack

Standard Maintenance



Cable All replaced

7 year Pack

Major parts Maker O/H

10 year Pack

Motor Replaced with new

※1 Standard maintenance includes spraying the sliding parts with grease, checking the wear condition, greasing, tightening the fixing bolts, checking the condition of the timing belt, checking and adjusting the tension value voltage (battery and input power), cleaning, and inspecting the accuracy.

◆ Maintenance, Inspection report (Example)

Repair report, Overhaul report

Hirata FE		修理報告書		(HFE-9001) 8-6-22-3	
		2023年7月15日		ヒラタフィールドエンジニアリング株式会社	
		サービス課/営業課			
様		承認		作成	
件名: コントローラ修理の件		橋本		吉本	
<p>拝啓 貴社々々ご隆昌の段、お慶び申し上げます。 ご依頼いただきました標記の件につきまして、結果を下記のとおりご報告申し上げます。 今後とも弊社製品をご愛顧いただきますようお願い申し上げます。敬具</p>					
製作No.	23-15-0214	PN	-		
品名	ロボットコントローラ	依頼日	2023年6月10日		
型式	HNC-96DS	シリアルNo.	R10342		
作業内容	<input type="checkbox"/> 修理 <input type="checkbox"/> 再検査 <input type="checkbox"/> オナーホール <input type="checkbox"/> 検折 <input type="checkbox"/> その他 ()				
ご依頼内容	コントローラの電源を投入しても、ティーチペンダントの液晶表示およびインジケータランプが点灯しない。 また、コントローラのCPUステータスLEDも消灯状態				
調査結果	<input checked="" type="checkbox"/> 再検あり <input type="checkbox"/> 再検なし <input type="checkbox"/> 仕様検査 <input type="checkbox"/> 詳細点検 <input type="checkbox"/> 詳細点検 原因				
原因	上記、パワーサプライの経年劣化による故障が原因です				

Work process recorded by photos

<table border="1"> <tr> <td>状態内容</td> <td>アームのズレ</td> <td>① 搬送治具</td> <td>一式</td> <td>✓</td> <td>⑤</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>② 六角穴付ワッシャー</td> <td>8</td> <td>✓</td> <td>⑥</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>③ ハンドプレート</td> <td>2</td> <td>✓</td> <td>⑦</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>④</td> <td></td> <td></td> <td>⑧</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>⑤</td> <td></td> <td></td> <td>⑨</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td>⑥</td> <td></td> <td></td> <td>⑩</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	状態内容	アームのズレ	① 搬送治具	一式	✓	⑤					② 六角穴付ワッシャー	8	✓	⑥					③ ハンドプレート	2	✓	⑦					④			⑧					⑤			⑨					⑥			⑩			<p>機體整備</p> <p>アームに書かれる様子のズレは発生しませんでした。 アームカバーに埃が溜まり、動作は異常ありません。 アームの動作確認は正常でした。</p>		<p>【現状写真】</p> <p>① 状態</p> <p>② 状態</p> <p>③ 状態</p> <p>④ 状態</p> <p>⑤ アーム</p> <p>⑥ 状態</p>	
状態内容	アームのズレ	① 搬送治具	一式	✓	⑤																																															
		② 六角穴付ワッシャー	8	✓	⑥																																															
		③ ハンドプレート	2	✓	⑦																																															
		④			⑧																																															
		⑤			⑨																																															
		⑥			⑩																																															

◆ 対応設備



Automobile Production equipment



Semiconductor production equipment



Panel production equipment



Industrial Robot

Hirata

台湾平田機工股份有限公司
Taiwan Hirata Corporation

Address 327桃園市新屋區新華路一段128號
URL <https://www.hirata.com.tw/>

E-Mail sales@hirata.com.tw



Hirata FE

Hirata Field Engineering Co., Ltd.
The Global Production Engineering Company

Address 〒861-1116 熊本県合志市福原1-15 TEL (096) 300-8510
URL <https://hirata-fe.com>

E-Mail hfe_info@hirata.co.jp

